Stadtrat der Stadt Frankenthal (Pfalz)

XVII. Wahlperiode 2019 - 2024



Drucksache Nr.

XVII/0429

Investivhaushalt, Teilhaushalt 9, Seite 115, Projekt 5112, Ersatzmaßnahme Lärmschutzwand an der Lambsheimer Straße hier: Anfrage der Stadtratsfraktion Die GRÜNEN / Offene Liste											
Beratungsfolge: Haupt- und Finanzausschuss											
Aktenzeichen: Die GRÜNEN	Datum: 26.11.2019	Hinweis:									

An der Lambsheimer Straße soll die marode Lärmschutzwand für 713.000 Euro erneuert werden. Dieser angepeilte Baupreis erscheint extrem hoch.

Es wird darum gebeten mitzuteilen, ob dieser Vorschlag zur Durchführung der Baumaßnahme alternativlos ist bzw. ob es nicht preisgünstigere Varianten gibt.

Des Weiteren wird um Auskunft gebeten, ob nicht hier eine Teilumlage des Preises auch von den anliegenden Bewohnern übernommen werden muss.

Weiterhin wird um Auskunft gebeten, ob damals bei der Einrichtung des Neubaugebietes und der Errichtung der Lärmschutzwand nicht bereits ein Teil der Kosten von den Anliegern übernommen wurde.

Dr. Gerhard Bruder

Beratungsergebnis:

Gremium Sitzung am		Top Öffentli		ich:		Einstimmig:	Ja-Stimmen:		
						Mit	Nein-Stimmen:		
Nic		Nichtöf	Nichtöffentlich:		Stimmenmehrheit:	Enthaltungen:			
		Protokollanmerkungen und Änderungen Kenntnisnahme:			Stellungnahme der Verwaltung ist beigefügt:	Unterschrift:			
\neg		siehe Rück	seite:						